

# Coque Renforcée Honor 200 Lite FEEL Transparent - Garantie à vie - Certifié GRS Force Case



## Descriptif produit



### La protection haute résistance qui magnifie votre mobile tout en garantissant sa sécurité - Garantie à vie

Résiste aux chocs et aux chutes de 2 mètres.  
Sa conception exclusive et l'utilisation de matériaux antichoc qui lui confère sa résistance extrême face aux dommages du quotidien.

**Système Tryax Inserts 3D**  
Ce système présent sur les coins de la coque conçus pour absorber les impacts et disperser l'énergie du choc selon trois axes. Votre mobile est ainsi parfaitement protégé en cas de chute

**Contours surélevés protecteurs**  
Les bords ainsi que les contours de la caméra sont renforcés pour une protection intégrale. Vous pourrez ainsi poser votre smartphone sur la face avant ou arrière sans risque.

**Finition transparente élégante et design sur mesure**  
Son design transparent soigné laisse apprécier la beauté originale de votre smartphone tout en vous garantissant la meilleure prise en main.

**Traitement spécial anti-jaunissement**  
Fabriquée à partir d'un alliage de polymère traité contre le jaunissement, votre coque conservera sa transparence beaucoup plus longtemps.

**Eco-conçu avec 50% de plastique recyclé - Produit certifié GRS**  
Ce produit est éco-conçu et fabriqué avec 50% de matière recyclée pour réduire l'impact environnemental.  
Le label Global Recycled Standard (GRS) permet de garantir des produits recyclés avec le respect de critères environnementaux et sociaux (contenu recyclé, de la chaîne de contrôle, des pratiques sociales et environnementales et des restrictions au niveau de la composition chimique, etc..)

**Accroche universelle pour bandoulière incluse**  
Accessoirisez votre smartphone en bandoulière pour le transporter facilement et sublimer votre style. Glissez simplement le système de fixation universel entre votre coque et votre mobile, et accrochez y votre bandoulière.

Compatible Force Glass

**Garantie à vie**  
Recevez une coque neuve si elle est endommagée

**Un packaging éco conçu entièrement recyclable**  
Carton (certifié issu d'une gestion responsable des forêts), de la colle (végétale) et de l'encre (de soja)

**Revalorisation des produits**  
Renvoi prépayé des anciens produits à recycler pour favoriser l'économie circulaire

**Hauteur de chute : 2m**

**Couleur : Transparent**

**Spécificité(s) : Garantie à vie - Ultra-Renforcée Certifié GRS - Hauteur de chute : 2m - 50% Plastique recyclé**

**Matière : 50% Plastique recyclé**

**Empreinte Carbone (kg CO2e) : 0.77**

**Ref : FCFEELH200LT**

**EAN : 3571211525479**

**Contenu du pack : 1 Coque Renforcée FEEL + Garantie à vie**



## Informations complémentaires

Comment fonctionne la garantie à vie

Grâce à la garantie à vie, Force Case remplace votre produit avec un simple échange à neuf dans le cas où il s'endommagerait.

Pour bénéficier de la garantie à vie, il vous suffit de créer un compte en quelques clics et d'enregistrer votre produit sur le site <https://force-mobility.fr/fr/utiliser-garantie>, dans les 30 jours suivant votre achat, muni de votre justificatif.

Le service Force vous fait parvenir un produit neuf en échange de votre produit défectueux ou cassé. Une fois par an et sans limite de durée pour que votre mobile reste toujours parfaitement protégé !

FORCE CASE : La marque de protection haute résistance Garantie à vie

- Des accessoires conçus pour protéger et durer longtemps
- L'innovation technologique au service de la performance
- Un design intemporel pour sublimer les smartphones premium
- Une garantie à vie pour satisfaire les clients les plus exigeants
- Un packaging éco conçu entièrement recyclable : carton (certifié issu d'une gestion responsable des forêts), de la colle (végétale) et de l'encre (de soja).
- Une recyclerie avec le renvoi pré-payé des anciens produits à recycler pour favoriser l'économie circulaire

Force Case est une marque française dont les produits sont imaginés et développés à Paris. C'est la première marque intégrant 5 systèmes de résistance aux chocs certifiés par des tests menés en laboratoires indépendants.

Spécialiste français des solutions de protection pour smartphone depuis 25 ans, nos produits sont testés et certifiés selon les normes et directives CE en vigueur sur le marché.

A compter de sa délivrance, ce produit bénéficie de la garantie légale de conformité de 2 ans.

Comment fonctionne la Recyclerie ?

Vous venez d'acheter un de nos produits et vous souhaitez nous renvoyer votre ancien produit pour le recycler. Nous assurons la collecte de tous les anciens produits, qui sont ensuite démantelés et recyclés dans la filière appropriée par notre partenaire Véolia.

Comment renvoyer mon produit ?

Grâce au QR code ou lien fourni dans le pack du produit acheté [www.force-mobility.fr/recyclerie](http://www.force-mobility.fr/recyclerie), téléchargez gratuitement un bon de retour sur notre site pour nous renvoyer votre produit à recycler.

Que devient mon ancien produit ?

Une fois recyclé, votre produit est réintégré dans la production d'objets usuels tels que : vélo, radiateur, banc public, etc..., c'est ce que l'on appelle l'économie circulaire !

Qu'est-ce que la note Green Act de mon produit ?

Green Act a été pensé pour vous aider à faire un choix plus responsable en faveur de l'environnement lors de l'achat d'un accessoire pour votre mobile. Chaque produit est noté sur plus de 70 critères évaluant son impact environnemental, social et éthique ainsi que ses performances à l'usage. Découvrez comment est calculé l'impact environnemental de nos produits sur [www.thegreenact.org](http://www.thegreenact.org).

## Mobiles compatibles

### HONOR

HONOR 200 LITE