



Coque Renforcée iPhone 16 Plus AIR FROST Compatible MagSafe Frost Noire - Garantie à vie Force Case



Descriptif produit



La protection haute résistance compatible MagSafe au revêtement mat élégant et anti-dérapant - Garantie à vie

Résiste aux chocs et aux chutes de 3 mètres.

Alliant finesse et robustesse, elle a été réalisée à partir de matériaux de choix. C'est la combinaison de 2 technologies exclusives qui lui confère sa résistance extrême face aux dommages du quotidien.

Technologie Air Cushion

Les coins de la coque renforcés de cavités d'air sont capables d'amortir l'impact sans endommager le mobile.

Système Tryax Inserts 3D

Ce système présent sur le contour de la coque est conçu pour absorber les impacts et disperser l'énergie du choc selon trois axes. Votre mobile est ainsi protégé de tous les côtés.

Contours surélevés protecteurs

Les bords ainsi que les contours de la caméra sont renforcés en silicone liquide pour une protection intégrale. Vous pourrez ainsi poser votre smartphone sur la face avant ou arrière sans risque.

Système aimanté renforcé compatible MagSafe

Grâce à la puissance de son système aimanté renforcé, vous pourrez fixer votre coque sur tous les accessoires magnétiques de l'écosystème MagSafe : chargeur sans fil, support voiture, stand vidéo, etc...

Efficacité de charge améliorée L'alignement magnétique optimal de ses aimants renforcés assure également que la charge de votre iPhone est plus efficace et donc plus rapide.

Revêtement mat "Frost" anti-traces et Antidérapant

Sa finition mate évite les traces de doigts et garantit une excellente prise en main

Eco-conçu avec 50% de plastique recyclé

Ce produit est éco-conçu et fabriqué avec 50% de matière recyclée pour réduire l'impact environnemental.

Accroche universelle pour bandoulière incluse

Accessoirisez votre smartphone en bandoulière pour le transporter facilement et sublimer votre style. Glissez simplement le système de fixation universel entre votre coque et votre mobile, et accrochez y votre bandoulière.

Compatible Force Glass

Garantie à vie

Recevez une coque neuve si elle est endommagée

Un packaging éco conçu entièrement recyclable

Hauteur de chute : 3m

Couleur : Frost Noire

Spécificité(s) : Garantie à vie - Ultra-Renforcée Compatible MagSafe - Hauteur de chute : 3m - Accroche bandoulière universelle incluse - 50% Plastique recyclé

Matière : 50% Plastique recyclé

Empreinte Carbone (kg CO2e) : 0.77

Ref : FCAIRFRMAGIP16PLB

EAN : 3571211529385

Contenu du pack : 1 Coque Renforcée AIR FROST + Garantie à vie



Carton (certifié issu d'une gestion responsable des forêts), de la colle (végétale) et de l'encre (de soja)

Revalorisation des produits

Renvoi prépayé des anciens produits à recycler pour favoriser l'économie circulaire

Informations complémentaires

Comment fonctionne la garantie à vie

Grâce à la garantie à vie, Force Case remplace votre produit avec un simple échange à neuf dans le cas où il s'endommagerait.

Pour bénéficier de la garantie à vie, il vous suffit de créer un compte en quelques clics et d'enregistrer votre produit sur le site <https://force-mobility.fr/fr/utiliser-garantie>, dans les 30 jours suivant votre achat, muni de votre justificatif.

Le service Force vous fait parvenir un produit neuf en échange de votre produit défectueux ou cassé. Une fois par an et sans limite de durée pour que votre mobile reste toujours parfaitement protégé !

FORCE CASE : La marque de protection haute résistance Garantie à vie

- Des accessoires conçus pour protéger et durer longtemps
- L'innovation technologique au service de la performance
- Un design intemporel pour sublimer les smartphones premium
- Une garantie à vie pour satisfaire les clients les plus exigeants
- Un packaging éco conçu entièrement recyclable : carton (certifié issu d'une gestion responsable des forêts), de la colle (végétale) et de l'encre (de soja).
- Une recyclerie avec le renvoi pré-payé des anciens produits à recycler pour favoriser l'économie circulaire

Force Case est une marque française dont les produits sont imaginés et développés à Paris. C'est la première marque intégrant 5 systèmes de résistance aux chocs certifiés par des tests menés en laboratoires indépendants.

Spécialiste français des solutions de protection pour smartphone depuis 25 ans, nos produits sont testés et certifiés selon les normes et directives CE en vigueur sur le marché.

A compter de sa délivrance, ce produit bénéficie de la garantie légale de conformité de 2 ans.

Comment fonctionne la Recyclerie ?

Vous venez d'acheter un de nos produits et vous souhaitez nous renvoyer votre ancien produit pour le recycler. Nous assurons la collecte de tous les anciens produits, qui sont ensuite démantelés et recyclés dans la filière appropriée par notre partenaire Véolia.

Comment renvoyer mon produit ?

Grâce au QR code ou lien fourni dans le pack du produit acheté www.force-mobility.fr/recyclerie, téléchargez gratuitement un bon de retour sur notre site pour nous renvoyer votre produit à recycler.

Que devient mon ancien produit ?

Une fois recyclé, votre produit est réintégré dans la production d'objets usuels tels que : vélo, radiateur, banc public, etc..., c'est ce que l'on appelle l'économie circulaire !

Qu'est-ce que la note Green Act de mon produit ?

Green Act a été pensé pour vous aider à faire un choix plus responsable en faveur de l'environnement lors de l'achat d'un accessoire pour votre mobile. Chaque produit est noté sur plus de 70 critères évaluant son impact environnemental, social et éthique ainsi que ses performances à l'usage. Découvrez comment est calculé l'impact environnemental de nos produits sur www.thegreenact.org.

Mobiles compatibles

APPLE

IPHONE 16 PLUS